Początek zakresu

UWAGI / NOTES:

1. .

LEGENDA / LEGEND:

POWIETRZE / AIR / INSTRUMENT AIR
AZOT / NITROGEN
WEGIEL AKTYWOWANY
ACTIVATED CARBON

TYPOWY / TYPICAL:

GS+ / GS– / DN15 / DN6-8 / IEU / POS / XXX

W SKŁADAJĄCA SIĘ Z: FILTRA REGULATORA DRUKU MANOMETRA
MAINTENANCE UNIT, PRESSURE REGULATOR AND FILTER

AP KRÓCIEC DO ODBIORU PRÓBY
SAMPLE REMOVAL NOZZLE

SYSTEM STEROWANIA OCZYSZCZANIA FILTRA
CONTROL FILTER CLEANING SYSTEM
00HRJ10 GH001
PDIS+A+ 00HRJ10CP102

ACTIVATED CARBON STORAGE SILO VENT FILTER
FILTR POWIETRZA WYLOTOWEGO

ZBIORNIK MAGAZYNOWY WEGLA AKTYWNEGO
00HRJ10 BB001
ACTIVATED CARBON STORAGE SILO

Ø2400mm, h=13475mm	
OBJĘTOŚĆ / Volume:	47 m³
CIŚNIENIE ROBOCZA / Operating Pressure:	atm
TEMPERATURA ROBOCZA / Operating Temperatur:	+5 to 40°C
MATERIAŁ / Material:	S235JR

UREA SOLUTION 45m% from UREA TRANSFER PUMP
45m% TRANSPORTU MACZNIKA OD POMP
1-640-00-ER103-00540
00QFC50BR001

INSTRUMENT AIR
POWIETRZE SPRĘŻONE
01-640-00-ER103-00560

NITROGEN
AZOT
01-640-00-ER103-00570
00QJA10BR001

ACTIVATED CARBON
WĘGIEL AKTYWOWANY

ACTIVATED CARBON SUPPLY BLOWER
DMUCHAWA DOPROWADZENIA WĘGLA AKTYWNEGO

PRZEPŁYW / Volume Flow:	181Nm³/h
RÓŻNICA CIŚNIENIA/ pressure rise:	205 mbar
MOC SILNIKA / motor load:	1,5kW

ACTIVATED CARBON SCREW FEEDER #2
DOZOWNIT SLIMAKOWY WEGLA AKTYWNEGO #2

STRUMIEN OBJETOSCI / volume flow:	8-80 l/h
PRZEPŁYWU MASY / mass flow:	4-40 kg/h
MOC SILNIKA / motor load:	0,25 kW

ACTIVATED CARBON ROTARY VALVE #2
ZAWOR OBROKOWY WEGLA AKTYWNEGO #2

STRUMIEN OBJETOSCI / volume flow:	0,1 m³/h
PRZEPŁYWU MASY / mass flow:	0-40 kg/h
MOC SILNIKA / motor load:	0,37 kW

ACTIVATED CARBON SCREW FEEDER #1
DOZOWNIT SLIMAKOWY WEGLA AKTYWNEGO #1

STRUMIEN OBJETOSCI / volume flow:	8-80 l/h
PRZEPŁYWU MASY / mass flow:	4-40 kg/h
MOC SILNIKA / motor load:	0,25 kW

ACTIVATED CARBON ROTARY VALVE #1
ZAWOR OBROKOWY WEGLA AKTYWNEGO #1

STRUMIEN OBJETOSCI / volume flow:	0,1 m³/h
PRZEPŁYWU MASY / mass flow:	40 kg/h
MOC SILNIKA / motor load:	0,37 kW

ACTIVATED CARBON INJECTOR #1
WTRYSTIWACZ WEGLA AKTYWNEGO #1

ACTIVATED CARBON INJECTOR #2
WTRYSTIWACZ WEGLA AKTYWNEGO #2

ADSORBENT to DRY SORBENT REACTOR LINE #1
WĘGIEL AKTYWOWANY
01-640-01-ER103-00450
01HTA10BR651

ADSORBENT to DRY SORBENT REACTOR LINE #2
WĘGIEL AKTYWOWANY
01-640-01-ER103-00450
02HTA10BR651

POSCO e&c Integral

POSCO Engineering & Construction Co., LTD.
KIEROWNIK BUDOWY
Heinz Jurgen GEBHARDT

DOKUMENTACJA POWYKONAWCZA AS-BUILT

Rew. Rev.	Data Date	Opis zmian Changes description	Sprawdził Chk'd	Powyższ Rev'd	Zatwierdził App'd
1	04.11.2015	AS BUILT			

CLIENT : KRAKOWSKI HOLDING KOMUNALNY S.A.
CONTRACTOR : POSCO ENGINEERING & CONSTRUCTION CO.,LTD.
SUB CONTRACTOR : INTEGRAL ENGINEERING & UMWELTTECHNIK GmbH

Inwestycja: Budowa Zakładu Termicznego Przekształcania Odpadów w Krakowie
Project: Krakow Waste Thermal Treatment Plant
Adres: Address: Kraków, ul.Giedroycia

Obiekt: Object: FLUE GAS TREATMENT KRAKÓW
Przedmiot: Subject: SYSTEM DOZOWANIA AKTYWNEGO WĘGIEL ACTIVATED CARBON DOSING SYSTEM

Nr projektu POSCO/EI: 1 / 1
POSCO/EI project no.
Nr rysunku: Drg. no. 1-640-00-ER103-00530

Sprawdzający Checked by	Forthuber		13.02.2014	Specjalność Discipline	MACHINE
Kier. projektant Lead engineer	Soukup		13.02.2014	Format Dwg. size	A0
Projektant Designed by	Soukup		13.02.2014	Nr. op. referencyjnego Maker's dwg. no.	
Opracował (imię) by	Schaffenhofer		11.02.2014	Skala Scale	
Tytuł,p. Position	Tytuł, imię i nazwisko Name	Nr uprawnień Authority no.	Data Date	Podpis Signature	Rew. Rev.

SHEET NO.

Prawa autorskie do tego rysunku przysługują JSW E&C. Bez jej pisemnej zgody nie może być wykorzystywany, kopiowany ani w żaden sposób powielany. This document, and its contents, is the exclusive property of JSW E&C. Reproduction or use without permission of JSW E&C is prohibited.